

1- INTRODUCTION

Cette machine du point de la main est fabriquée par l'Italia stitch manufacturing Inc. d'Osaka, Japon qui se spécialise dans faire le main point décoratif pour beaucoup d'années. L'usage est applicable au costume d'hommes, veste, modes, pardessus, manteau en cuir, pantalon et etc.

2- ASSEMBLÉE DE MACHINE

- Arrangez le porteur du fil dans le cylindre du travail par les vis; chargez le fil dans le porteur du fil. Alors tournez le porteur du fil à la place en bonne santé.
- Allumez le pouvoir et insérez le bouchon principal de la machine dans la cavité de la provision du pouvoir, et alors allumez la lampe. Cette machine utilise A.C. 220V pouvoir pour la Lampe.
- Montez l'aiguille de la machine, et faites sa rainure faire face à l'opérateur. Montez la languette de l'oeil-abri (18), et fait la pointe de la languette au-dessous de la rainure de l'aiguille au sujet de 0.8-1.2mm. FIG. 2.
- Tenez à la main la fin du fil et faites-le à travers la fil freinage tension unité et alors le coupeur du fil comme fait entrer le FIG. 3. Pressez légèrement en arrière la pédale avec le talon, la languette soulèvera et la rainure de l'aiguille ouvrira. Mettez le fil dans la rainure de l'aiguille. FIG. 2.

3- TESTER LA MACHINE

La machine est conduite par un moteur avec un contrôle électronique qui lui permet d'être opéré à une vitesse inférieure en poussant la pédale (6) légèrement en avant; avec pression augmentée sur la pédale la machine opérera à la vitesse préétablie. La vitesse peut être ajustée en pressant la clef sur le servomoteur.

Insérez le tube de l'air comprimé aussi, en s'assurant que la pression du fonctionnement a indiqué sur la jauge est 5.5 atmosphères. Opérez la machine en pressant en bas la pédale (6), vérifier que les tours de la main-roue dans l'anti comme les aiguilles d'une montre direction. Permettre à la pédale de revenir à sa place du début, l'aiguille se placera avec dans la structure sur les 1er et le 2e cycle, le rendre possible de tourner le vêtement quand coudre les coins. Abaisser la pédale avec le talon (afin qu'il déplace en arrière), l'aiguille déplacera dans place pour enfiler. Courez la machine pour plusieurs minutes à la vitesse basse avant de l'opérer à la vitesse maximale.

4- CHOIX DE FIL

En ordre pour la machine nous vous recommandons pour utiliser le haut fil de la qualité avec 2 ou 3 pli de fils pour opérer parfaitement avec qualité parfaite.

5- CHEMIN DE FIL, AIGUILLE ENFILER, ET LONGUEUR DU FIL

- Le fil devrait émerger du printemps de la tension (8) et traverse le coupeur (9) a situé sous la tête, comme fait entrer le FIG. 2. Tirez-le à gauche à un maximum de 90 centimètre. Chacun enfiler ne devrait jamais dépasser cette durée.
- Avec marcher en arrière sur la pédale, l'oeil de l'aiguille peut être ouvert automatiquement pour enfiler.
- Enfiler avec machine du mouvement manuelle sans mécanisme du languette-levage. Apportez la machine dans l'enfilant place en pressant sur la pédale (6) avec le talon. Dans cette place, utilisez la main droite pour élever la casquette réglable (10) donc comme libérer l'oeil de l'aiguille de la languette. Introduisez le fil dans la rainure fermera la rainure dans l'oeil de l'aiguille. FIG. 3.

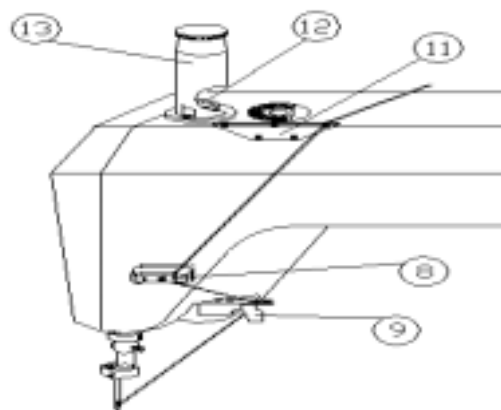


FIG. 2

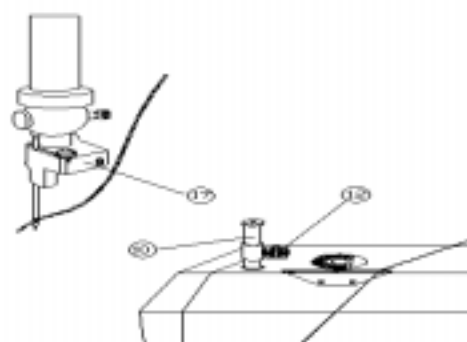


FIG. 3

6- AJUSTEMENT DE LONGUEUR DU POINT

La longueur du point est ajustée au moyen de l'ajustement de la longueur du point " gradué" cadran (14). Si le cadran est mis au nombre " 0" le point sera de longueur minimum. Tourner le cadran comme les aiguilles d'une montre aussi loin que le nombre " 8" s'ajustera le point à sa longueur maximale. FIG. 4.

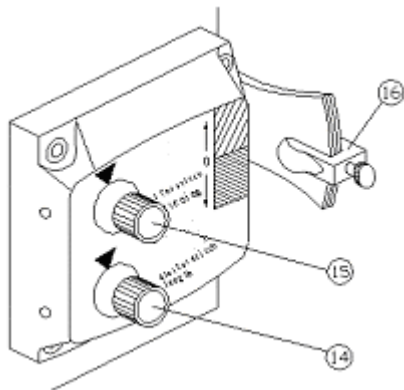


FIG. 4

7- AJUSTEMENT DE POINT LONG COURT

La longueur du point long court ou le court long point est ajustée au moyen du cadran de la correction du point gradué (15). Obtenir la correction maximale du point le cadran devrait être mis au nombre " 6". Tourner comme les aiguilles d'une montre le cadran vers le nombre " 0" réduira la correction à rien. FIG. 4.

8- RENSEMEMENT DE POINT LONG COURT À COURT LONG POINT

Pour renverser la correction du point en cousant, ajustez la valve de l'air comprimé (11) a localisé à la fin gauche de devant de la tête. Avec le levier en bas le type suivant de point sera obtenu: le long point sur la partie visible de la structure et le court (a corrigé) point sous. FIG. 4C. Emporter la correction du point sur la partie supérieure de la structure (FIG. 4B), déplacez la valve de l'air comprimé montant (11) sans tourner des cadrans (14) et (15). Tournant cadran (15) au cadre " 0" le levier du renversement (16) déplacera à la place centrale sur les " 0" de la plaque. Dans cette place les points seront exactement le même sur chaque latéral de la structure (point de la selle). FIG. 4A. Les deux régulateurs localisés sur le cylindre microscopique de renversement ajustent la vitesse de coup dans le cylindre qui contrôle l'inversion.



FIG.4A



FIG.4B



FIG.4C

9- AJUSTEMENT DE PIED PRESSION

La pression du pied du presser peut être ajustée pour adapter à la structure. Cette pression devrait être ajustée donc comme assurer le transport constant et sûr de la structure sans dégât. Tourner le régulateur comme les aiguilles d'une montre augmente la pression, en le tournant anti comme les aiguilles d'une montre le réduit. FIG. 2.

10- LES DEUX CYCLES ACTIFS

La formation du point complet a lieu dans deux cycles du fonctionnement:

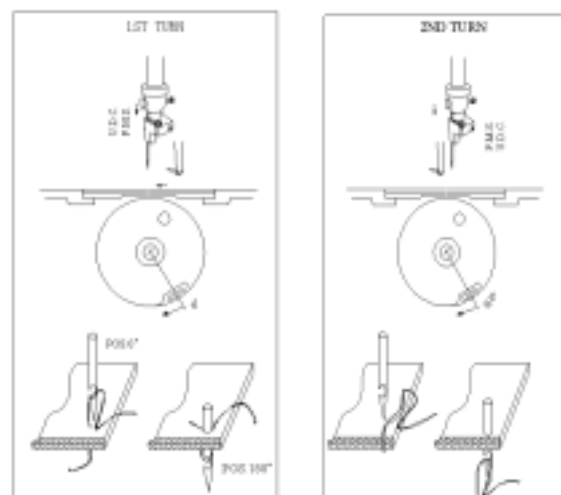


FIG. 5,6

1er cycle: Formation du point sur la partie supérieure de la structure Le premier cycle commence avec l'aiguille enfilée qui descend de l'U.D.C. (Centre Mort Supérieur) avec le crochet supérieur (46), commencer le coup dans lequel il le prend fil sur l'aiguille, et finitions avec l'aiguille en arrière à l'U.D.C. sans le fil pendant que le crochet supérieur est dans une place du repos derrière l'aiguille. FIG. 5

2e cycle: Formation du point sur la partie inférieure de la structure. Le deuxième cycle commence avec l'aiguille sans le fil qui descend de l'U.D.C., pendant que le crochet supérieur est localisé dans la place initiale du coup dans lequel il ramasse le fil sur l'aiguille.

La barre de l'aiguille fait deux coups avancés et moins évolués. Le crochet supérieur (46) fait un coup avancé et moins évolué seul. Le crochet rotatif (47) rend deux tours complets de 360° to complet les deux cycles actifs la barre de l'aiguille, le crochet supérieur, et le crochet rotatif (47).

11- AJUSTEMENT DE DÉTENTEUR DE LA LANGUE

Prenez la pince de la structure (17) fermé la barre interne et l'aiguille fermé la barre de l'aiguille. Choisissez la jauge appropriée de l'aiguille et la pince de la structure correspondante. Pour usage de l'assemblée une nouvelle langue (18) et l'insère dans la pince de la structure. Alors installez une nouvelle aiguille d'égal la jauge dans le guide de l'aiguille. FIG. 7.

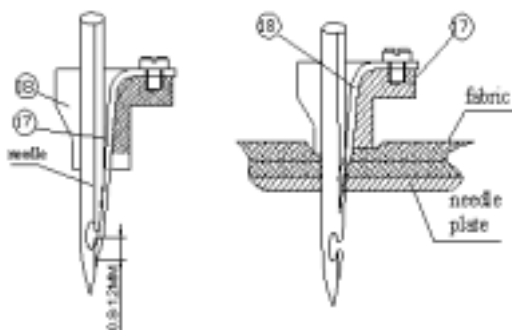


FIG. 7

La langue devrait être placée dans la plus longue rainure de l'aiguille et alors devrait être arrangée avec la serrant vis (19) dans un tel chemin que la pointe exerce une pression légère sur l'aiguille. FIG.7 Après avoir serré la serrant vis de la langue, vérifiez que la pince de la structure est placée droit et courses doucement le long de l'aiguille.

12- ALIGNEMENT DE BARRE DE L'AIGUILLE ET AJUSTEMENT DE SA HAUTEUR

Dévissez complètement la vis (20) de la pince du guide. Chaque fois que la tringle intérieure (21) de la barre de l'aiguille glisse librement à l'intérieur de la barre externe (22) et si nécessaire réalignez le patron (23) afin qu'il n'y ait aucun frottement. FIG.9

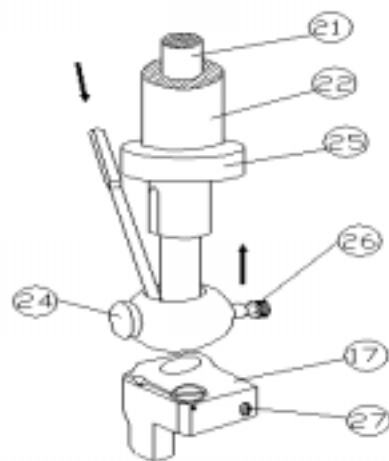


FIG. 8

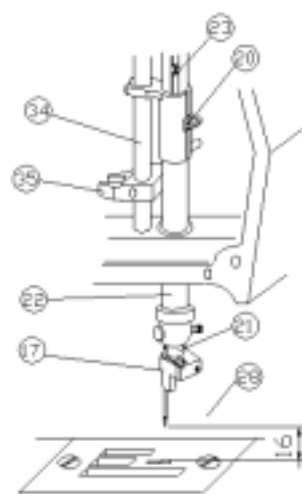


FIG. 9

Ensuite ré-montage la pince (24) de l'aiguille et la structure taillez (17) sur leurs barres respectives, insérer l'aiguille double crochue à travers la partie supérieure de la pince, comme illustré dans FIG. 8. Assurez-vous que la serrant surface sur la saveur forte de l'aiguille est sur la gauche de la machine et cette fin supérieure de l'aiguille touche le col de l'arrêt (25). Serrez la vis (26). Levez la tringle intérieure tout le chemin, ajuster la pince de la structure afin qu'il se repose simultanément contre la pince et l'épaule de la tringle intérieure, et alors serre la vis (27). Quand ces opérations ont été complétées l'augmentation la tringle intérieure et vérifiez que rien n'entrave son mouvement afin que la pointe de l'aiguille ne déplace pas. Tournez la main roue jusqu'à la pince de la barre de l'aiguille (20) atteint son U.D.C. (Centre Mort Supérieur). À ce point ajuste la hauteur de la barre de l'aiguille afin qu'il y ait une distance de 16mm entre la pointe de l'aiguille et la plaque de la gorge. Serrez la pince du guide (20), soyez prudent de ne pas défigurer la partie intérieure de la barre de l'aiguille. Quand faire ces ajustements, il est recommandé que

la barre de l'aiguille soit tournée légèrement à gauche. Avec la barre de l'aiguille au L.D.C. (Centre Mort Inférieur), alignez l'encoche de la référence (31) sur le bras, alors fermez à clé la main roue. FIG. 10.



FIG. 10

13- AJUSTEMENT DE HAUTEUR DE LA LANGUE

La hauteur de la pointe de la langue (18) devrait être mis par rapport à l'aiguille. La hauteur est correcte quand la pointe de la langue ferme l'espace entre les deux crochets de l'aiguille, en étendant 0.8-1.2 mm (selon la jauge de l'aiguille) au-delà la pointe du crochet inférieur, et la barre est à son U.D.C. FIG. 11.

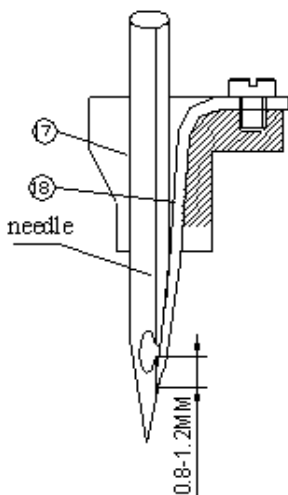


FIG. 11

En tournant la casquette aluminium (10) comme les aiguilles d'une montre augmentations la langue et le tourner anti comme les aiguilles d'une montre le baissera. Une fois l'ajustement a été fait, arrangez le cadre en serrant la vis (36) à l'intérieur de la casquette. FIG. 12.

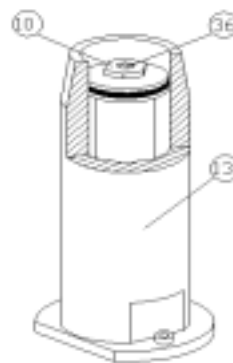


FIG. 12

14- ATTRAPEUR DU FIL DE L'AJUSTEMENT

L'attrapeur du fil (37) devrait être monté dans un tel chemin que sa pointe projette 0.3 mm devant son tibia. FIG. 13.

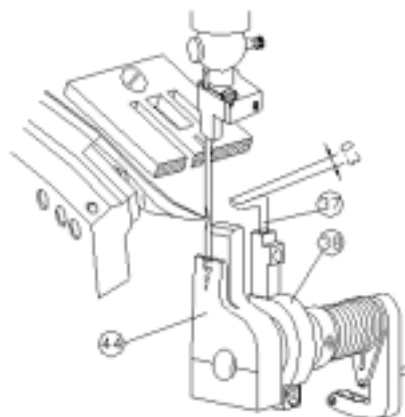


FIG. 13

Tournez la main roue jusqu'à ce que l'attrapeur du fil atteigne le sommet de son coup, et alors ajuste sa hauteur afin qu'il y ait une distance de 0.3mm entre la partie inférieure libérée de la plaque de la gorge et le plus haut point de l'attrapeur du fil. FIG. 14.

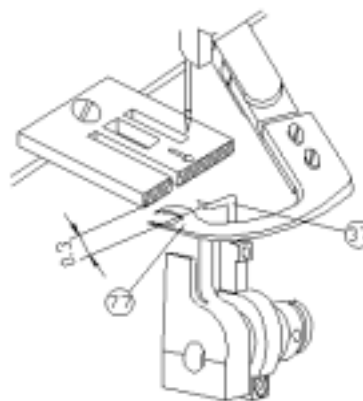


FIG. 14

Apportez l'attrapeur du fil à la fin de son coup derrière l'aiguille et ajustez le levier (38) afin que l'attrapeur du fil soit à une distance de 2.5mm de l'aiguille et sa pointe projetée à gauche 0.3mm de l'aiguille. FIG. 15. La place est correcte si la pointe de l'aiguille descend à la hauteur de la pointe de l'attrapeur du fil en même temps que l'attrapeur du fil vient à la fin de son coup derrière l'aiguille. La came (39) cela contrôle le mouvement de l'attrapeur du fil est relié à la came (40) cela contrôle l'unité de la tension. FIG. 16.

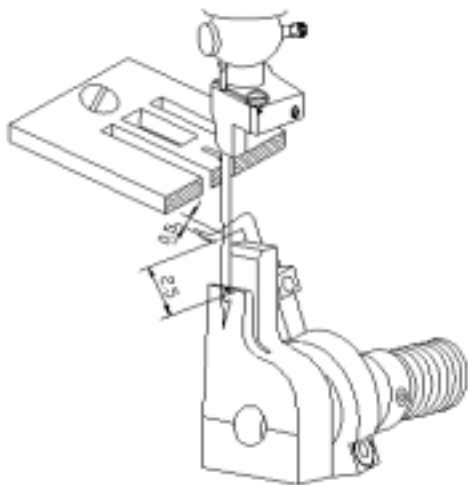


FIG. 15

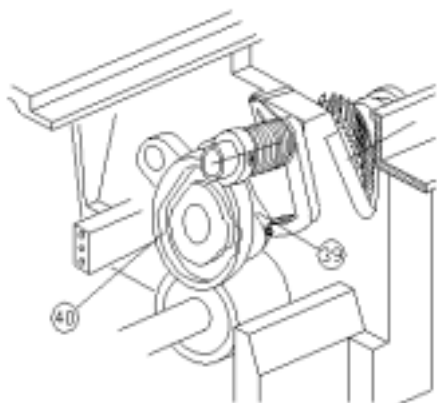


FIG. 16

15- AJUSTEMENT DU GARDE DE L'AIGUILLE

Chèque que l'unité du levier de l'attrapeur du fil (42) n'avez pas trop d'endplay. Éliminer toute poussée de la pièce de théâtre l'épingle interne (43) vers la base de la machine dans tel loin que l'unité est encore libre d'allumer l'épingle. FIG. 17.

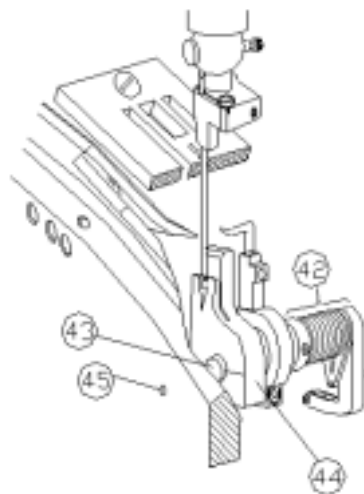


FIG. 17

Le garde de l'aiguille (44) sert pour arrêter tout cintrage de l'aiguille pendant la couture de morceaux très épais de structure. La partie du garde de l'aiguille qui exécute cette fonction est le côté intérieur du tooth.FIG.18 le plus court.

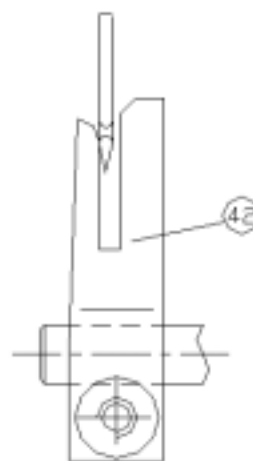


FIG. 18

Par conséquent ajustez le garde de l'aiguille afin que quand l'aiguille en a augmenté 2mm au-dessus de son L.D.C. c'est encore en contact (et légèrement courbé) avec le côté intérieur de la dent la plus courte du garde de l'aiguille. Quand la barre de l'aiguille en a augmenté 3mm au-dessus de son L.D.C., l'aiguille ne devrait plus être en contact avec garde de l'aiguille. Après avoir serré le chèque du garde de l'aiguille que l'ajustement est correct.

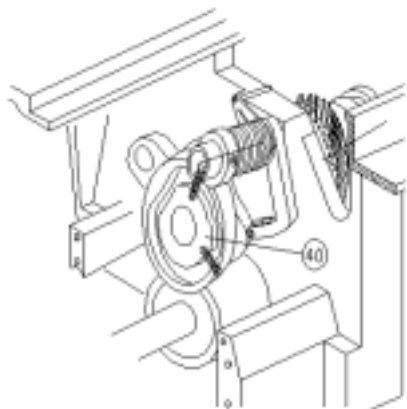


FIG. 19

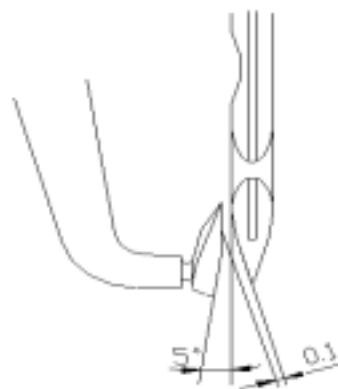


FIG. 21

16- PHASE DE L'AJUSTEMENT DE CROCHET SUPÉRIEUR

Tournez la main roue afin qu'il déplace la deuxième épingle du goujon de la came de la tension (40, FIG. 19), dans la direction de rotation, après avoir arrangé précédemment la came dans une place verticale en ce qui concerne l'avion de la machine. Avec la came (40) dans cette place apportez la deuxième épingle du goujon, dans la direction de rotation, du bras. Temporairement bloquez l'épingle du goujon dans cette place comme cet ajustement sert comme préparation pour synchroniser. Montez le crochet supérieur (46), placer sa pointe approximativement 16.3mm du niveau de la plaque de la gorge. La pointe du crochet devrait être inclinée à un angle d'approximativement 5°to l'aiguille dans l'ordre pour éviter toute possibilité de l'aiguille qui casse pendant son coup du retour. FIG. 21. Cela est fait en tournant le crochet dans son détenteur (48). FIG. 22. Les recettes du crochet supérieures à sa dévisageant place au deuxième cycle. Rester dans le deuxième cycle, tournez la roue de la main donc comme apporter le dos de la pince de la structure. Cela est fait en déplaçant le détenteur du crochet (48) avancé et en arrière dans son support (49). FIG. 22.

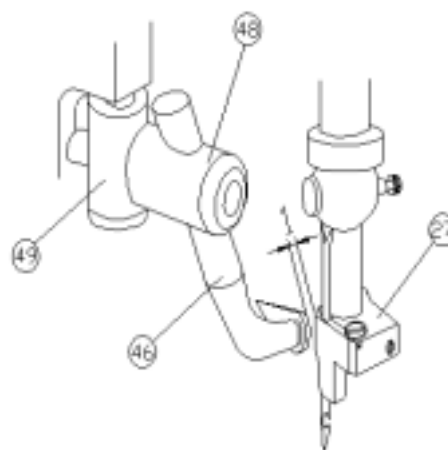


FIG. 22

17- SYNCHRONISER

Apportez la barre de l'aiguille au commencement du premier cycle. Utilisez longtemps les 15 mm se mettent de la jauge (29) et a mis la barre de l'aiguille à 1 mm de son U.D.C.; la distance entre plaque de la gorge et la pointe de l'aiguille devrait être 15 mm. FIG. 23.

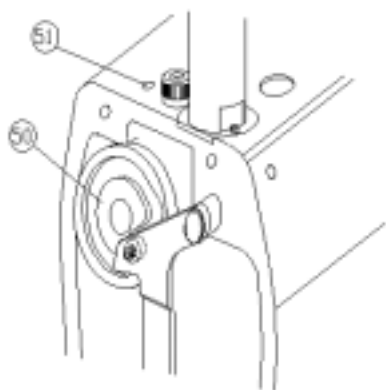


FIG. 20

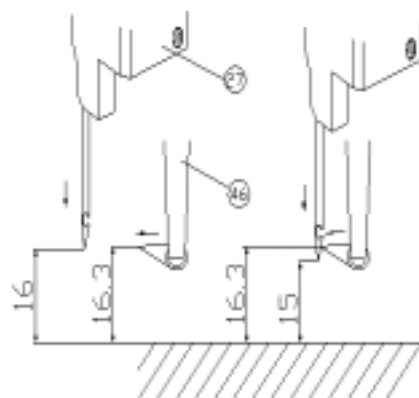


FIG. 23

Garder la barre de l'aiguille dans la place a décrit au-dessus, tournez la came du contrôle (50) sur son propre axe dans la direction de rotation de la machine jusqu'à la pointe du crochet 1 mm est plus haut que la pointe de l'aiguille. Les serrant vis sont accessibles du trou (51) dans la partie supérieure du bras. FIG. 20. Avant de serrer complètement la came dirigeant le mouvement du crochet, morceau en contact avec le rouleau et alors fond du mouvement de la piste de la came.

18- AJUSTEMENT DU CHIEN DE L'ALIMENTATION

(i) Préparation

Le FIG. 24 illustre l'assemblée de la boîte de l'ajustement du point. Les chiffres montrent trois niveaux fondamentaux de mettre. Avant de commencer ajustement du chèque du transport les niveaux et les restaure à normale, pourtant ce sera nécessaire seulement si la machine a été altérée avec. En fait c'est difficile pour ces niveaux pour changer, même si la machine sort la phase pour les raisons accidentelles.

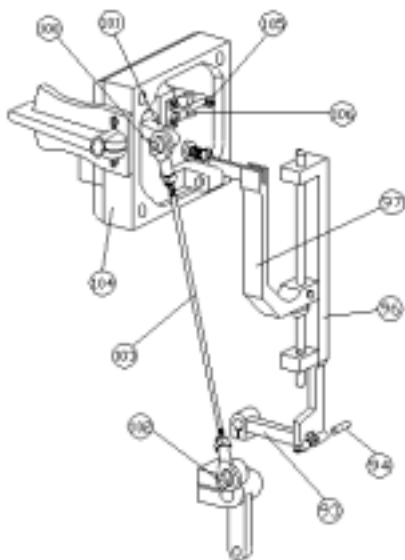


FIG. 24

Pour démonter la boîte de l'ajustement du point, continuez comme suit:

- Enlevez la vis (100) de la balle et le joint de la cavité est monté sur les niveaux de la promenade de la correction (101).
- Enlevez la vis (102) de la balle inférieure et joint de la cavité et enlève la tringle avec les joints (103).
- Enlevez le registre de l'arrêt supérieur (99) pour longueur maximale de point.
- Publiez le printemps (141) de l'unité de la longueur du point. FIG. 27.

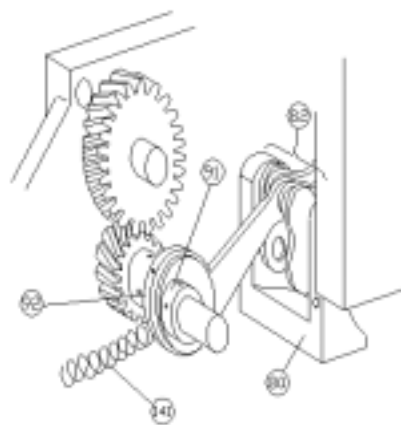
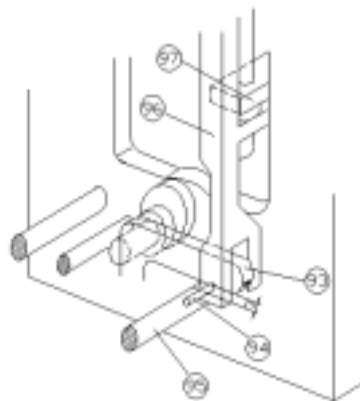


FIG. 27

- Enlevez la reliant épingle (94) du levier de l'allongement du point (96) et le levier de la promenade de l'ajustement du point (93). FIG. 28.



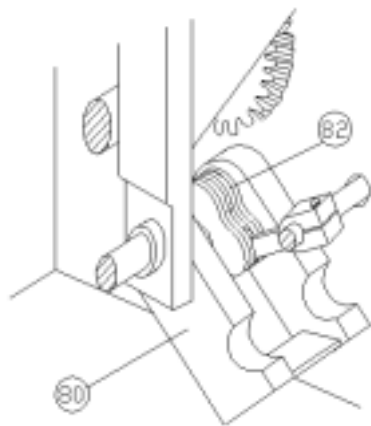


FIG. 29

(ii) Ajustements

- (a) Vérifiez qu'il y a une distance de 3mm entre le levier du contrôle de l'ajustement du point (93) et l'arbre principal inférieur (95). Avec le levier dans cette place les quatre chaînes devraient être dans ligne. FIG. 28-29.
- (b) Défaites les vis de l'excentrique de l'ascenseur du chien de l'alimentation (83) et les vis de la fourchette du point-allongement. Précisément vrai en haut le trou de l'aiguille de la plaque de la gorge (28) avec l'aiguille, s'assurer que la plaque de la gorge est dans une place orthogonale. FIG. 25.

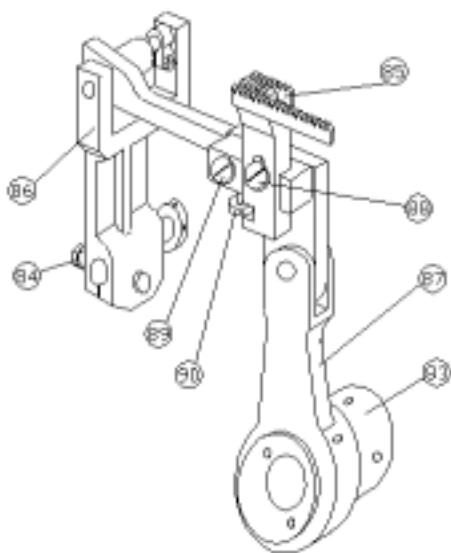


FIG. 25

- (c) Centrez le chien de l'alimentation (85) dans la plaque de la gorge qui devrait être arrangée à l'avance, afin qu'à les fins de sa traverse les deux fins du chien de l'alimentation soient équidistant des parties intérieures des fentes dans la plaque

de la gorge; faire ceci ajustent la fourchette du point-allongement (86) et si mouvement nécessaire l'excentrique de l'ascenseur du chien de l'alimentation (83) le long de son axe donc comme éviter des places décentrées qui pourraient causer des distorsions dans le mouvement. Serrez les vis de l'excentrique de l'ascenseur du chien de l'alimentation et la fourchette du point-allongement. FIG. 25.

- (d) Défaites les serrant vis de l'excentrique du point-lengthener (91). Tournez la main roue pour apporter la barre de l'aiguille à son L.C.D. Mouvement l'excentrique du lengthener du point radialement à la place dans laquelle le chien de l'alimentation ne déplace pas quand le support du lengthener du point est déplacé à la main (80). Serrez les vis de l'excentrique en gardant la bielle dans ligne (92).
- (e) Tournez la main roue pour apporter le chien de l'alimentation (85) à son plus haut point au-dessus de la plaque de la gorge et ajuste les deux vis (88-89) placer la parallèle du chien de l'alimentation à la plaque de la gorge.
- (f) C'est possible de dire si le chien de l'alimentation est exactement en phase en vérifiant l'aiguille devrait être à la même hauteur au-dessus de la plaque de la gorge dans la phase les deux dans lequel le chien de l'alimentation commence à augmenter la plaque de la gorge au-dessus et dans la phase dans quels les éviens du chien de l'alimentation au-dessous de la plaque de la gorge.
- (g) La hauteur maximale du chien de l'alimentation au-dessus de la plaque de la gorge devrait être 0.8mm quand la barre de l'aiguille est à son U.D.C. FIG. 26.

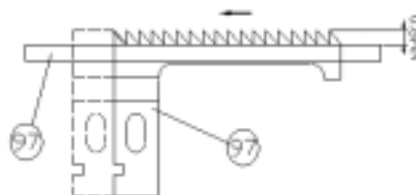


FIG. 26

La phase peut être ajustée au moyen de l'excentrique de l'ascenseur du chien de l'alimentation (83) pour le réglage et la mise au point visse (90) pour la hauteur. Défaites la vis (88) avant de tourner la vis de la mise au point (90). Assurez-vous que les ajustements ne causent pas le chien de l'alimentation d'entrer dans collision avec la plaque de la gorge et que le mouvement entier est libre de tensions dû aux alignements pauvres.

19- AJUSTEMENT CROCHET ROTATIF INFÉRIEUR

Enlevez la roue du fil-chargement (52) et la roue fixe; s'assurer que l'arbre n'a aucune pièce de théâtre de la fin. Enlevez le crochet rotatif (47) de la roue du fil-chargement. Prenez le soin qui les petites poulies (2 balle qui porte) (53) ne tombe pas quand le crochet rotatif est enlevé de la roue. Enlevez l'épingle (54) des poulies et nettoie avec soin tout. Vérifiez le crochet rotatif et enlevez toutes marques ou encoches. Polissez la surface qui entre dans contact avec le fil. FIG. 30

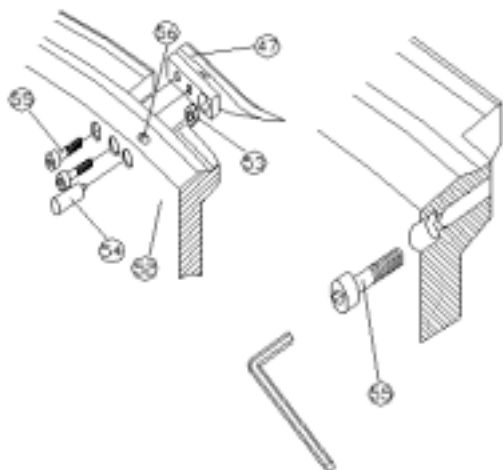


FIG. 30

Éliminer des marques et des ronflements c'est recommandé nettoyer et polir les morceaux avec un tampon. si ce n'est pas usage disponible une meule très à grain peu apparent. Insérez la poulie dans son trou sur le crochet rotatif, montez le crochet rotatif dans son siège dans la roue du fil-chargement, et serrez les vis (55). L'épingle (54) de la poulie devrait être poussé dans son trou dans le crochet rotatif et devrait être serré les vis (56).

Chèque que la poulie tourne librement en le courant le long d'un fil. La saveur forte de l'épingle est langue que l'épaisseur de la poulie et donc c'est complètement possible à arriviste dans sans bloquer la poulie. Vérifiez la roue du fil-chargement et assurez-vous que c'est parfaitement lisse, surtout à ces points où les laissez-passer du fil. La roue du fil-chargement et la roue fixe devraient être nettoyées avec soin de tous restes de graisse, huilez, ect. Défaites la bague de la référence de la roue du fil-chargement et déplacez-le à gauche le long de l'axe de l'arbre. Serrez les vis afin que la bague frotte juste contre l'arbre. L'encoche de la référence de la bague devrait être sur la gauche. La roue fixe et roue du fil-chargement peuvent être montées, en s'assurant que l'épingle sur la roue du fil-chargement coïncide avec l'encoche sur la bague. Alors apportez la pointe du crochet

rotatif près du côté gauche de l'aiguille. Utilisez la jauge (29) établir le L.D.C exact. avec la barre de l'aiguille le L.D.C a arrangé., déplace la roue du fil-chargement afin que l'aiguille se soit concentrée visiblement dans le trou de la référence de la même roue (45), FIG. 17. Cela assure que, quand la machine est tournée à la main dans la direction d'opération, les montées de la barre de l'aiguille 1.3 mm au-dessus de son L.D.C. la pointe du crochet rotatif est placée en même temps au centre de l'aiguille. FIG.31. (Avec l'arbre de l'aiguille enfilé dans cette place exacte le fil formera la boucle. FIG.32).

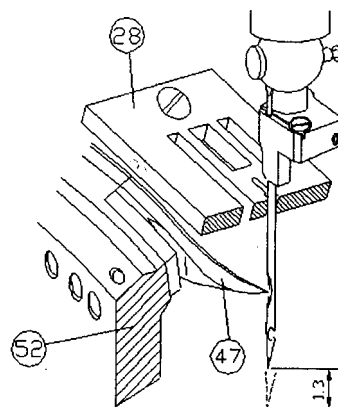


FIG. 31

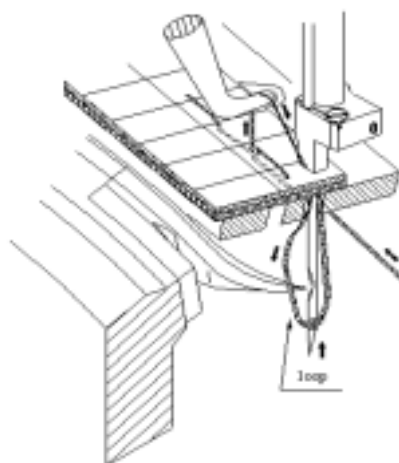


FIG. 32

Note: sur machines de la première série il n'y a aucun trou de la référence pour le L.D.C. sur la roue. Dans ce cas ce sera nécessaire à prendre la mesure. Après s'être ajusté l'ascenseur de la barre de l'aiguille à 1.3 mm, placez exactement la pointe du crochet rotatif dans le centre de la cavité dans l'aiguille. FIG. 31. La pointe du crochet rotatif devrait toucher l'aiguille sans le pousser loin du garde de l'aiguille. FIG. 17. Alors serrez la vis du

moyeu de la roue du fil-chargement. L'ajustement peut être rendu plus facile au moyen des deux vis de la mise au point décapitées (57) a localisé dans le siège des serrant vis du crochet rotatif (47). Ces vis peuvent être tournées avec un 3 mm Allen clef après l'enlèvement des vis (55). FIG. 30. Prenez le soin qui, pendant cet ajustement, le crochet rotatif reste parallèle à la surface de la portée de la roue sur laquelle il est monté. Mettre avec les vis de l'ajustement peut être emporté seulement quand la distance entre aiguille et le crochet est moins de 0.20 mm. Autrement c'est toujours recommandé de déplacer la roue entière. Si cet ajustement est porté dehors lui est nécessaire à vérifier l'épingle (54) et la poulie (53). Après avoir ajusté parfaitement la hauteur de la barre de l'aiguille, avec soin fermez à clé le crochet rotatif sur la roue du fil-chargement. Serrez les fermant à clé vis, roue du fil-chargement et bague de la référence. Vérifiez encore la phase.

20- ASCENSEURS DU FIL DE L'AJUSTEMENT

Pour distinguer les deux ascenseurs du fil, celui plus proche à l'opérateur le devant sera appelé (72) et celui plus proche à l'aiguille l'arrière (73). L'ascenseur du fil de devant devrait être à une distance de 3.5 - 4.5 mm du bord de la roue du fil-chargement et l'arrière on à une distance de 5.5 - 8 mm. Le support (140) devrait être placé dans un tel chemin qui la deux portée des ascenseurs du fil la circonférence de la roue du chargement du fil simultanément. FIG. 33. C'est correct si dans le premier cycle (72) la pointe du crochet supérieur (46) arrive au centre de l'aiguille au moment quand les ascenseurs du fil ajustent la came (74) au plus haut point de son coup, la pointe de l'ascenseur du fil de devant devrait être 5 mm au-dessus de la circonférence externe de la roue du fil-chargement. FIG. 34.

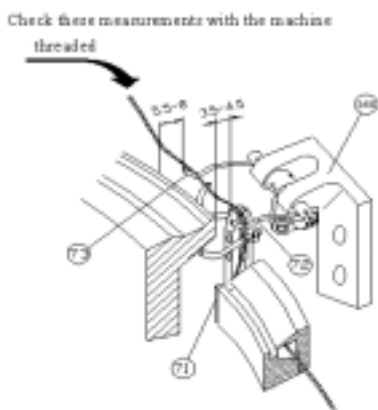


FIG. 33

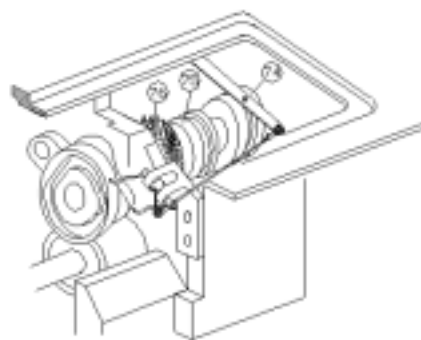


FIG. 34

La place transversale des ascenseurs du fil est ajustée en déplaçant le pivot qui les supporte le long de son axe, en plaçant l'ascenseur du fil de devant 3.5 mm de la petite plaque (71). N.B. - après que les ascenseurs du fil aient été mis en phase, placez la came (75) du chargeur du fil comme expliqué dans section 21 sur la synchronisation du chargeur du fil et alors monte la roue fixe.

21- AJUSTEMENT D'UNITÉ DE LA TENSION

Enlevez la roue du fil-chargement (52). Descendez l'unité de la tension (58) en enlevant la noix du joint inférieur de la tringle de la cravate (59) et les deux vis (60) par lequel l'unité est attachée. FIGUES. 35-36. Le printemps des leviers (62-63) est ajusté au moyen de la noix de la bague (64) après les vis (65) a été défait. FIG. 36. La pression exercée par le printemps des leviers qui retiennent le fil (62-63) devrait être plus grand que cela exercé par le printemps de l'attrapeur du fil (61). Maintenir ce rapport, ajuste les deux sources afin que les deux exercent la pression nécessaire minimum, en vérifiant qu'il y a un retour rapide et fiable de toutes les parties en mouvement.

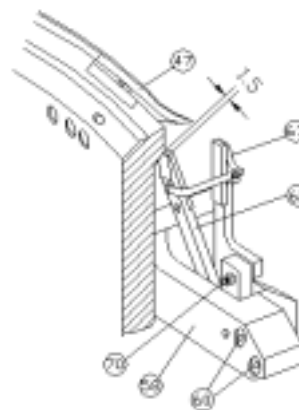


FIG. 35



FIG. 36

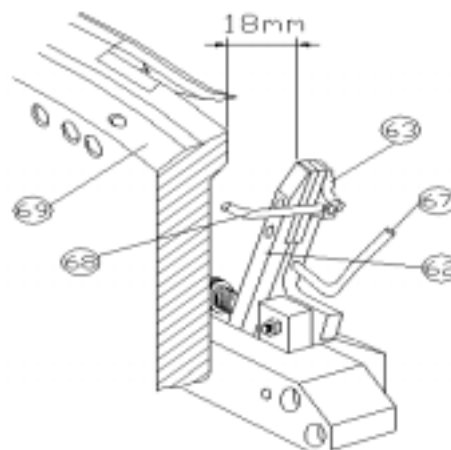


FIG. 37

Après ajustement réinstalle l'unité de la tension, en serrant les deux vis (60) et la vis (59) et attention payante aux deux buissons de la référence. Placez le guide du fil (67) afin qu'il y ait un intervalle de 0.2 mm entre lui et la petite plaque (71, FIG.33) est monté sur la roue fixe. Réinstallez la roue du fil-chargement sans le fermer à clé. Attention: depuis que la tension n'a pas cependant été apporté dans phase, la machine doit être opérée avec prudence extrême pour éviter des collisions possibles entre le crochet rotatif (47) et unité de la tension (58)

Opérez la machine à la main et apportez à droite la tension fermée à la fin de sa traverse, la distance entre le bord droit de la roue du fil-chargement et centre de la tension fermée devrait être 18 mm. Le mettre à cette distance en ajustant la tringle de la cravate (66) entre les deux joints. FIG. 36. La came de la tension (40, FIG.16) est monté sur l'arbre supérieur devrait être apporté dans phase afin que le levier gauche (62) est dans le milieu de l'axe du trou de la référence (45, Fig. 17) pour l'aiguille quand le côté supérieur de la pince du fil est dans la ligne verticale avec le bord externe de la roue du fil-chargement. Descendez la roue du fil-chargement. La phase de la came (40, FIG.16) est correct si dans le 1er cycle la queue du crochet supérieur (46, FIG.39) arrive au centre de l'aiguille et à même temps que la tension ferme encore, après avoir ouvert pour la formation de la boucle supérieure. L'ouverture de la tension dans cette phase devrait être 1.5 mm. Emporter ce tour de l'ajustement la vis (70) après avoir défait la noix de la serrure. FIG. 35. Le guide du fil (67), encore dans la phase antérieure, devrait être placé légèrement à gauche de la pointe gauche de la plaque du guide du fil (71, FIG.33). Monté sur la serrant vis de la roue du fil-chargement.

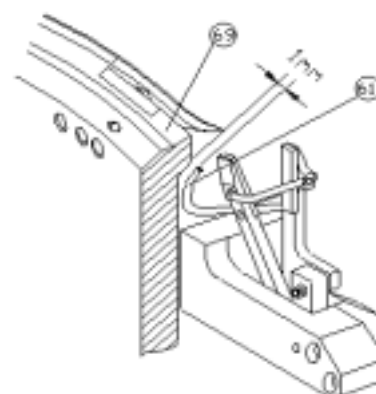


FIG. 38

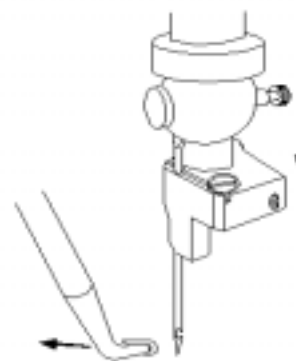


FIG. 39

22- AJUSTEMENT DE CHARGEUR DU FIL

Le chargeur du fil (77) sert pour charger le fil dans l'aiguille. La partie arrière (UN) de la pointe, quand dans sa place plus proche à l'aiguille, devrait paître l'aiguille sans le courber. La place peut être ajustée en déplaçant le chargeur du fil sur son support après avoir défait les deux vis (78). FIG.40. Quand le chargeur du fil est à droite à la fin de sa traverse, la distance entre la partie arrière (UN) et le bord droit de la roue du fil-chargement (52) devrait être 1.5 - 2 mm. FIG. 41.

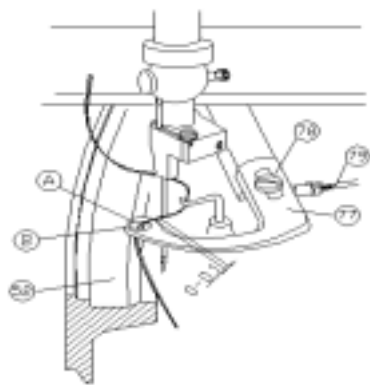


FIG. 40

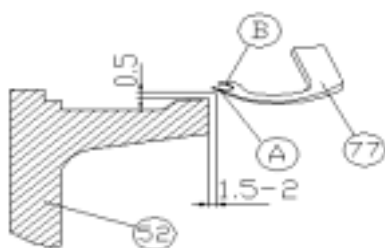


FIG. 41

La distance correcte est obtenue en ajustant la tringle de la cravate (79) entre les deux joints. La hauteur est ajustée en courbant le chargeur du fil. FIG. 41. Vérifiez qu'il y a un intervalle d'au sujet de 0.2-0.3mm entre le chargeur du fil et la partie inférieure du chien de l'alimentation. FIG. 42.

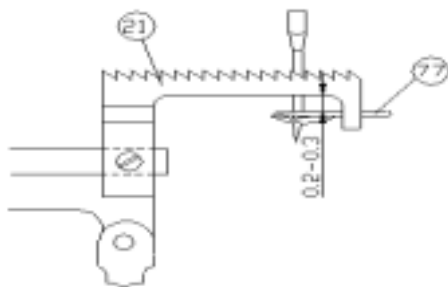


FIG. 42

Le mouvement est mis en phase au moyen de la came (75). FIG.34. vérifier que le cycle est correct les deux cames (74) et (75) doit être placé comme suit: le deuxième verrou du goujon dans la direction de la rotation de la came du chargeur du fil (75) doit être dans ligne avec le premier verrou du goujon de la came de l'ascenseur du fil (74). C'est une bonne idée pour vérifier cette opération quand la machine est prête pour coudre, en s'assurant que, avec le laissez-passer de la plaque de la gorge ouvert, le fil

porté par le chargeur du fil commence à toucher l'aiguille à une distance d'approximativement 3 mm au-dessus du crochet supérieur de l'aiguille. Une fois cela a été fait la plaque de la gorge peut être montée.

23- AJUSTEMENT DE TRANSPORT SUPÉRIEUR

Insérez le pied de la pression mécaniquement mis en action (107) dans sa barre, dans un cycle de la machine dans quels pieds que le chien est au-dessous de la plaque de la gorge. FIG. 43. Ajustez le joint du coude pour obtenir une distance d'approximativement 0.3 mm entre le guide et la pression le support du transport (108). Une fois cela a été fait, bloquez le pied qui devrait se reposer sur la plaque de la gorge et mettre parallèle à lui. Insérez le mécanisme du point (voyez sec.26) et le pied de la pression articulé (109) dans la barre. Tournez la main roue pour apporter le chien aux pieds au point le plus bas de son coup. Arrangez le pied de la pression (109) en le poussant sur la plaque de la gorge et chèque que c'est parallèle au pied de la pression mécaniquement mis en action et la plaque de la gorge. Chèque qui les deux pieds de la pression (107 - 109) montée la même distance au-dessus de la plaque de la gorge. Cette distance peut être ajustée par la vis (141). FIG. 43.

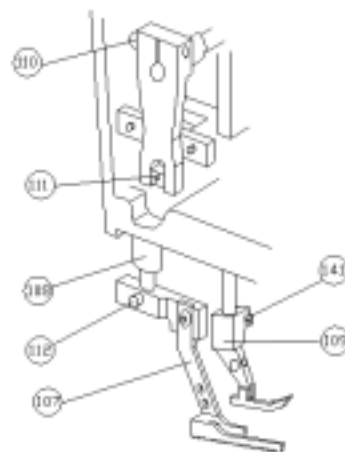


FIG. 43

Le mouvement des pieds doit être coordonné et doit être se concentré en ce qui concerne le chien de l'alimentation au moyen du levier du transport fourchette-façonné (110) et en variant la place du joint (110) dans la fente du pied de la pression levier du mouvement (113). La vis pour ajuster la place du joint (114) est accessible du trou dans le côté droit du banc. FIG. 44.

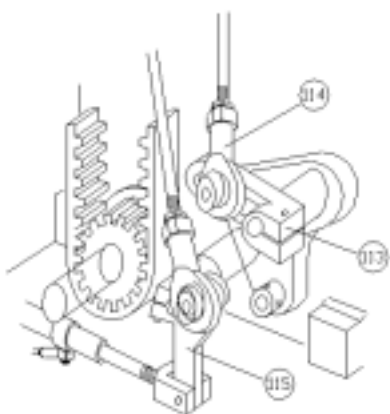


FIG. 44

Faites certain, en bloquant le levier du transport fourchette-façonné (110), que la machine à laver de la tension du patron (111) vols planés le levier lui-même sans bloquer son mouvement. Tourne la main roue pour vérifier qu'il n'y a aucune collision entre les parties en mouvement quand la longueur du point est mise à maximum. Synchronisez le pied de la pression excentrique d'ascenseur afin que le pied du presser mécaniquement mis en action descende sur les pieds chien en même temps que les pieds que le chien commence à émerger de la plaque de la gorge. S'assure que l'excentrique et la bielle sont dans ligne quand les vis de l'excentrique sont serrées. Les serrant vis de l'excentrique peuvent être atteintes en enlevant l'abri sur la partie supérieure du bras. Tournez la main roue pour apporter le crochet supérieur (46) dans le 1er cycle. Utilisez le joint du coude pour élever les pieds de la pression à leur hauteur maximale, en tournant la main roue afin que le crochet supérieur rencontre le pied de la pression articulé (109). Dans cette phase le crochet supérieur devrait écrémer verticalement le pied de la pression articulé, à la distance possible minimum.

Cet ajustement est emporté au moyen du pied de la pression levier de la promenade de l'ascenseur qui peut être atteint en enlevant l'abri sur la partie arrière du bras. Placez un morceau de carte ou a plié le papier sous les pieds de la pression. Avec le cadran gradué pour l'ajustement de la longueur tourné dans complètement un anti comme les aiguilles d'une montre direction, faites 11 trous avec une distance de 16 mm entre le premier et onzième trou. Arrangez le registre de l'arrêt inférieur (98) pour la longueur du point minimum contre le reliant levier (97). Alors mettez le cadran à " 0" et serrez le cadran qui serre la vis. FIG. 28 & FIG.46. Tour le cadran comme les aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le vernier soit à place 81/2. Ne mettez jamais le cadran au-delà cette place. Arrangez le registre de l'arrêt

supérieur (99) pour la longueur du point maximale contre le reliant levier. FIG. 28. Dans ce chemin le transport principal est ajusté. La machine peut coudre avec un point de la selle et la longueur du point peut être changé à volonté entre un minimum de 1.6 mm et un maximum de 6.3 mm. N.B. - les ajustements Supplémentaires peuvent être faits afin que la machine puisse être mise aux usages différents par rapport à la multitude d'applications possibles.

Attention: L'ascenseur disponible maximal est arrangé au temps d'assemblée. Ce n'est pas par conséquent recommandable pour altérer avec les vis de l'ajustement (116 et 117). FIG. 45.

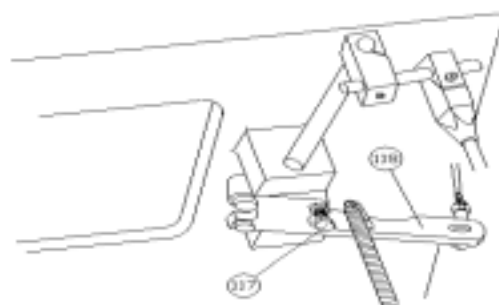


FIG. 45

24- AJUSTEMENT DE CORRECTION DU POINT

Tournez le cadran de la correction du point gradué (15) aussi loin qu'il entrera un comme les aiguilles d'une montre direction. Mettez le vernier sur ((0)), arrangez-le dans cette place, et alors tourne le cadran aussi loin qu'il entrera un anti comme les aiguilles d'une montre direction. FIG. 46. Tournez le cadran de la longueur du point gradué (14) dans un comme les aiguilles d'une montre direction et l'a mis à la durée maximale. Serrez les vis du levier de la correction du point (120) afin que puisse être placé à la main à une distance du registre de la correction (121). FIG. 47. Tournez la main roue jusqu'à ce que la barre de l'aiguille atteigne son L.D.C. dans le deuxième cycle. Avec la barre de l'aiguille à son L.D.C. place l'excentrique de la correction du point (122) dans la place dans quel le point levier de la correction (120) ne déplace pas quand la place du levier du renversement (16) sur la boîte de l'ajustement est renversé à maintes reprises.

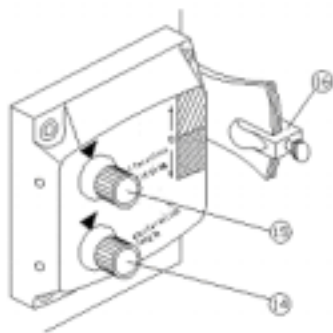


FIG. 46

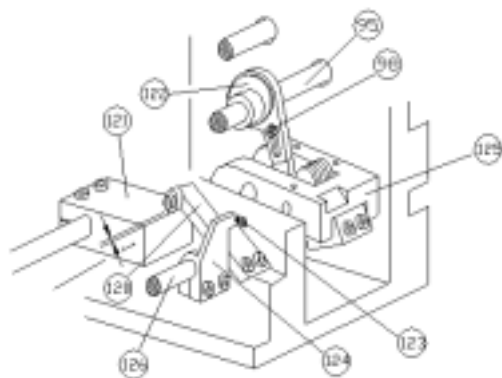


FIG. 47

Chèque qui l'excentrique (122) et la bielle est encore dans ligne avant de serrer les vis de l'excentrique. Arrangez le levier du renversement (16) dans la place la plus basse au moyen de la vis avec la tête du knurled. FIG. 46. Défaites les serrant vis du point levier de la correction (120) et la correction enregistre (121). Avec la barre de l'aiguille encore à son L.D.C. dans le deuxième cycle, placez la portée du point levier de la correction (120) afin que la ligne de contact avec le bloc du registre de la correction (121) est 1 mm du bord de devant du registre lui-même, et alors serre complètement les vis de la correction enregistrent le bloc. FIG. 47. Tournez la vis de l'ajustement (123) dans le levier du comptoir jusqu'à la fin de son projet du tibia approximativement 1 mm du levier du comptoir (124). Bloquez la vis avec sa noix de la serrure. Avec la barre de l'aiguille à son L.D.C. dans le 2e cycle, et garder la vis de l'ajustement (123) du repos du levier du comptoir contre le levier de la correction du point (120), déplacez des leviers et serrez les serrant vis du levier du comptoir dans la place dans lequel il y a une distance de 1.5 mm entre la portée et la correction enregistre (121). Maintenant faites des trous dans un morceau de carte. Faites cette ligne de points avec un ((B)). Dans ce cas (B) le point corrigé court serait visible sur la partie inférieure d'un échantillon de structure, depuis le levier du renversement (16) sur la boîte de l'ajustement était dans la place

inférieure. Tournez la main roue pour apporter la barre de l'aiguille à son L.D.C. et défait la vis avec la tête du knurled (119) du levier du renversement. Déplacez le levier à la place du sommet et arrangez-le avec vis. Faites une nouvelle ligne de trous et marquez-le avec ((T)). Cette séquence montrerait le point corrigé court sur la partie supérieure d'un échantillon de structure parce que le levier du renversement (16) était dans la place du sommet. Maintenant comparez la deux séquence. Normalement ils devraient être le même. La machine fonctionne avec le mécanisme de point doux, et donc la longueur de point corrigé court dans la séquence marquée ((T)) devrait être ajusté pour être légèrement plus court que dans la séquence marquée ((B)). Cet ajustement est nécessaire en ordre pour le point corrigé court pour regarder le même sur les deux le devant de la veste et sur le revers. Corriger s'il vous plaît cette différence apparente sur les vêtements cousus continuent comme suit:

- Comparez les deux lignes de perforations pour déterminer la correction nécessaire.
- Tournez la main roue pour apporter le levier de la correction du point (120) dans la place d'intervention maximale, avec la portée en contact avec le bloc du registre de la correction (121), et défait les deux vis du renversement conduisent le levier (115). FIG. 44.
- Déplacer le support de la correction (125) vers l'arbre principal inférieur (95) produit le plus long point corrigé court dans le ((B)) séquence et le le plus court dans le ((T)) séquence.
- Déplacer le support de la correction (125) vers le fuseau (126) de levier de la correction le point corrigé court le plus court produit dans le ((B)) séquence et le plus long dans le ((T)) séquence. L'effet de ces ajustements peut être vu facilement en observant les variations ils causent dans la place du levier du point-allongement (96) suivi avec le levier de la promenade de l'ajustement du point (93). FIG. 28.
- Après avoir fait la correction nécessaire serrez les deux vis du renversement conduisent le levier (155). FIG. 44. Le dernier ajustement être fait est la longueur minimum du point corrigé court.
- Tournez la main roue pour apporter le levier de la correction du point (120) dans la place la plus avancée de la portée contre le bloc du registre de la correction (121).
- Défaites la fermant à clé noix de la vis de l'ajustement (123) et les deux serrant vis du levier de la correction du point (120).
- Tourner la vis de l'ajustement (123) dans un comme les aiguilles d'une montre la direction raccourcit le point corrigé

court, en le tournant dans anti comme les aiguilles d'une montre la direction allonge le point corrigé court.

- (i) Faites certain que la vis de l'ajustement (123) est tourné avec la portée du levier de la correction (120) a poussé contre le bloc du registre de la correction (121). Après avoir ajusté, arrangez la vis de l'ajustement avec sa noix du bloc et bloquez les vis du levier de la correction du point (120) pendant que cela se repose contre le bloc du registre de la correction (121). FIG. 47.

25- AJUSTEMENT DE FIL QUI CASSE L'UNITÉ DE LA TENSION

La fil brisement tension unité (135) sert pour retenir le fil pendant les premiers points avant qu'il soit coupé. L'unité de la tension est ajustée en ajustant la hauteur de la came (136) est monté sur le dans le bras, sur le pied de la pression chaîne d'ascenseur (137), ou en déplaçant l'unité entière (135) le long de son axe après avoir défait la serrant vis (138). Assurez-vous que la tension ouvre avant les pieds de la pression est élevé quand le joint du coude est activé. FIG. 48.

26- AJUSTEMENT MÉCANISME DU POINT DOUX

Tournez la main roue pour apporter la machine dans la place dans quel le crochet supérieur (46) est à la fin de son coup derrière l'aiguille dans le 1er cycle. Ajustez la hauteur et la place orthogonale de la pince du levier de la promenade (127). La hauteur devrait être mise afin qu'il y ait une distance de 1.5mm entre le levier de la promenade et le tong du crochet supérieur. La place orthogonale devrait être ajustée en mettant le fuseau qui est intégrant avec la parallèle du levier de la promenade à l'axe longitudinal de la vis de la pince (127). FIG.50. Ajustez la torsion du printemps en tournant la noix de la bague (128). La torsion devrait être s'ajustée au maximum, en prenant soin qui n'est pas comprimé quand la pointe (129) du point doux est au maximum de son voyage vers l'opérateur. Serrez la serrant vis de l'enregistrement du fil en haut levier (130) afin que le levier puisse être utilisé pour les ajustements subséquents. Tirez la pointe (129) en haut afin qu'il y ait un intervalle de 1.5mm entre lui et la plaque de la gorge. Inclinez légèrement la pointe en tournant son point dans la direction du transport, et alors serrez la vis qui serre la pointe. L'opérateur par rapport à ses exigences particulières déterminera l'effet de point doux. Le mouvement de point doux est mis en phase en ajustant l'enregistrement du fil en haut levier (130). Tournez la main roue pour apporter la barre de l'aiguille à son U.D.C. dans la phase dans laquelle le crochet supérieur commence sa traverse pour apporter le fil vers l'aiguille. Dans cette place les fins opposantes de la pointe et le crochet

supérieur sont séparées par un intervalle vertical de 3mm. FIG.50. La place longitudinale de la pointe est ajustée dans le chemin suivant: L'arrêt réglable (131) sert à mettre la place extrême, derrière le point de la pointe. Ajuste l'arrêt afin qu'il y ait la distance suffisante entre la pointe et le pied de la pression articulé pour le fil pour passer facilement quand la pointe vient à un arrêt derrière l'aiguille. Le mécanisme du point doux peut être déconnecté au moyen du manche localisé sur le levier qui déplace le crochet supérieur (139). FIG. 50.

27- LUBRIFICATION ET NETTOYER

Lubrification et nettoyer de la machine doit être porté une fois dehors périodiquement au moins par mois. Les pistes des cames et équipements devraient être lubrifiées avec la graisse de l'équipement spéciale, pendant que toutes les autres parties en mouvement devraient être lubrifiées avec l'huile de la machine à coudre industrielle si densité moyenne.

SPÉCIFICATION

Type du moteur	Le Moteur Servo en accélère 3400
Cousant Vitesse	Jusqu'à 500 s.p.m.
Type de l'aiguille	780C (Dimension: 16.18.20.23)
Cousez la Longueur	Cousez la Longueur de 0.6mm à 6mm
Enfilez la Longueur	Maximum 90cm
Pression atmosphérique	0.6 Mpa.
Huile de la lubrification	Huile du fuseau
Lampe	1PH AC de 220 Volts.
Dimension de l'apparence	128cm X 96cm X 85cm
Mesure	133cm X 113cm X 133cm
Poids Net	150 kg.
Poids brut	260 kg.